Presstek 52DI®-AC

Prensa offset digital de cuatricromía con lacado de dispersión integrado

- Prensa offset digital de cuatricromía altamente automatizada
- Admite acabado total y zonal
- Sistema de regulación de tinta del Anilox
- Filmación de planchas sin productos químicos en máquina
- Impresión en alta resolución
- Flujo de trabajo optimizado
- Tiradas cortas asequibles
- Plazos de entrega cortos
- Tamaño compacto
- Ventajas medioambientales

PRESSTEK
A SMARTER WAY TO PRINT

Impresión offset de la más alta calidad: rápida, eficaz y rentable

La Presstek 52DI-AC combina la potencia de la impresión DI® con funciones de lacado de dispersión en línea. Las imprentas comerciales, en planta y de envases pueden ampliar la gama de materiales que producen y, de este modo, ampliar las oportunidades comerciales. La Presstek 52DI-AC es la forma más inteligente de imprimir.

PRESSTEK 52DI-AC

Todo el funcionamiento de la imprenta está automatizado, desde el avance y la filmación de planchas hasta la impresión y el lacado en una imprenta compacta y fácil de usar. Es fácil conseguir resultados de alta calidad, así como mayores volúmenes y más trabajos impresos en cada turno.

Diseño de la prensa Presstek 52DI-AC

- La Presstek 52DI-AC cuenta con un cuerpo de lacado integrado, un cilindro de impresión central y el proceso Zero Transfer Printing (impresión sin transferencia) de Presstek. Los cuatros colores están dispuestos en un registro preciso sin transferencia de pliegos entre pinzas.
- El formato apaisado de 52 cm cuenta con 16 tornillos de tintero para cada color. Dado que cada fuente de tinta cubre una distancia muy reducida, las características de entintado de la 52DI-AC ofrecen mejor calidad que las imprentas de formato apaisado.
- La impresión sin agua elimina la necesidad de controlar el equilibrio entre tinta y agua. Reproduce una gama de color más amplia y ofrece imágenes más nítidas y con más definición que otros procesos. La ganancia de punto durante la impresión es mínima.

Cuerpo de lacado de dispersión integrado

- El lacado de dispersión mejora el aspecto de los elementos impresos y eleva su valor. Con la 52DI-AC, el lacado se aplica a los pliegos en una pasada por la prensa sin problemas de secado.
- Se pueden generar diversos acabados, como mate, tenue, satinado y brillante. El lacado de dispersión ofrece una resistencia frente a la fricción excelente, lo que mejora el rendimiento del encuadernado y protege las unidades impresas terminadas.
- La Presstek 52DI-AC admite acabados totales y zonales. El acabado zonal se realiza mediante una plancha flexo.
- El sistema de regulación de tinta del Anilox mide y controla con precisión la cantidad de lacado que se aplica, lo que permite reducir la cantidad de residuos y mejorar la calidad del pliego impreso.

Filmación en prensa

- Las cuatro planchas se preparan simultáneamente en la prensa con un registro preciso.
- La filmación térmica sin productos químicos elimina las variables del procesamiento y la exposición.
- Los láseres de 16 micras producen puntos nítidos y perfectamente definidos y admiten con facilidad hasta 300 lpp y tramado FM.

Modo de impresión automática

- La función de impresión automática avanza y expone las planchas e inicia la impresión con solo pulsar un botón. Además, limpia automáticamente las mantillas al terminar la tirada y prepara la prensa para el siguiente trabajo.
- El entintado inteligente preajusta automáticamente los tornillos de tintero para proporcionar la cantidad justa de tinta a los rodillos de forma que coincida con los requisitos de la imagen. Al finalizar la tirada, los rodillos de tinta vuelven automáticamente a un estado uniforme.

Características clave y ventajas de la Presstek 52DI-AC

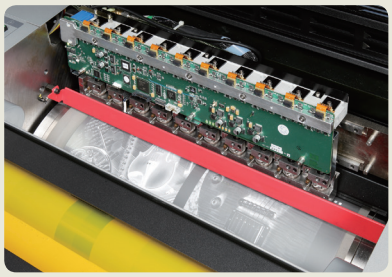
- **Flujo de trabajo totalmente digital de gran eficacia**
- **Cuerpo de lacado de dispersión integrado con sistema de regulación de tinta del Anilox**
- **Admite acabado total y zonal**
- **Impresión offset de la más alta calidad**
- **Tramado de 300 lpp y estocástico (FM)**
- **Impresión en una amplia variedad de soportes**
- **Configuración e impresión automatizadas con puesta a punto de 10 minutos, incluida la filmación de planchas**
- **Impresión sin agua para lograr una gama de color y una definición de imágenes insuperables**
- **Bajo coste por página para tiradas de 500 a 20 000**
- **Elimina los equipos, mano de obra y costes de la fabricación de planchas fuera de la prensa**
- **Respetuosa con el medio ambiente**

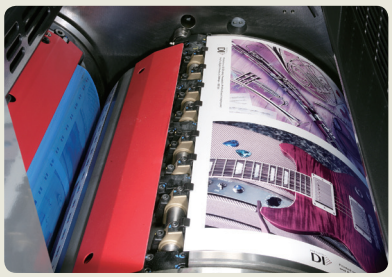
Control avanzado de color

El sistema de control de la densidad de impresión (PDS-E, Printing Density Control System) permite a los operadores igualar los resultados impresos y mantener un color homogéneo. El espectrofotómetro PDS-ProE opcional ofrece aún más ventajas con un dispositivo de ajuste de perfiles de color que toma mediciones colorimétricas de pliegos y pruebas impresas y produce de forma rápida y precisa perfiles ICC.

La solución perfecta

- La Presstek 52DI-AC permite a las imprentas diferenciar sus servicios con impresiones de alta calidad, tiempos de entrega reducidos y un bajo coste por página.
- La velocidad, precisión, calidad y facilidad de uso de Presstek DI se combinan con las ventajas de producción de un cuerpo de lacado de dispersión en línea.
- Con una Presstek 52DI-AC, las imprentas pueden salvar la brecha de producción existente entre el tóner digital y la impresión offset convencional.
- Las imprentas digitales, por su parte, podrán aprovechar la capacidad de imprimir en una amplia variedad de soportes. Además, gracias al reducido coste por página, serán más competitivas en tiradas mayores.
- Las imprentas con grandes prensas offset podrán programar e imprimir tiradas más cortas con tiempos de entrega reducidos con mayor facilidad y rentabilidad que con sus prensas convencionales.
- Presstek DI es la elección perfecta para quienes de sean un método de impresión más limpio y respetuoso con el medio ambiente.





Impresión en alta resolución

Los 10 diodos láser multirrayo de cada uno de los dos módulos ProFire generan imágenes homogéneas de alta resolución en Presstek ProFire Digital Media. La impresión offset sin agua ofrece una gama de color más amplia que las técnicas de impresión convencionales, así como una mayor densidad, menor ganancia de punto y mayor nitidez en los detalles.

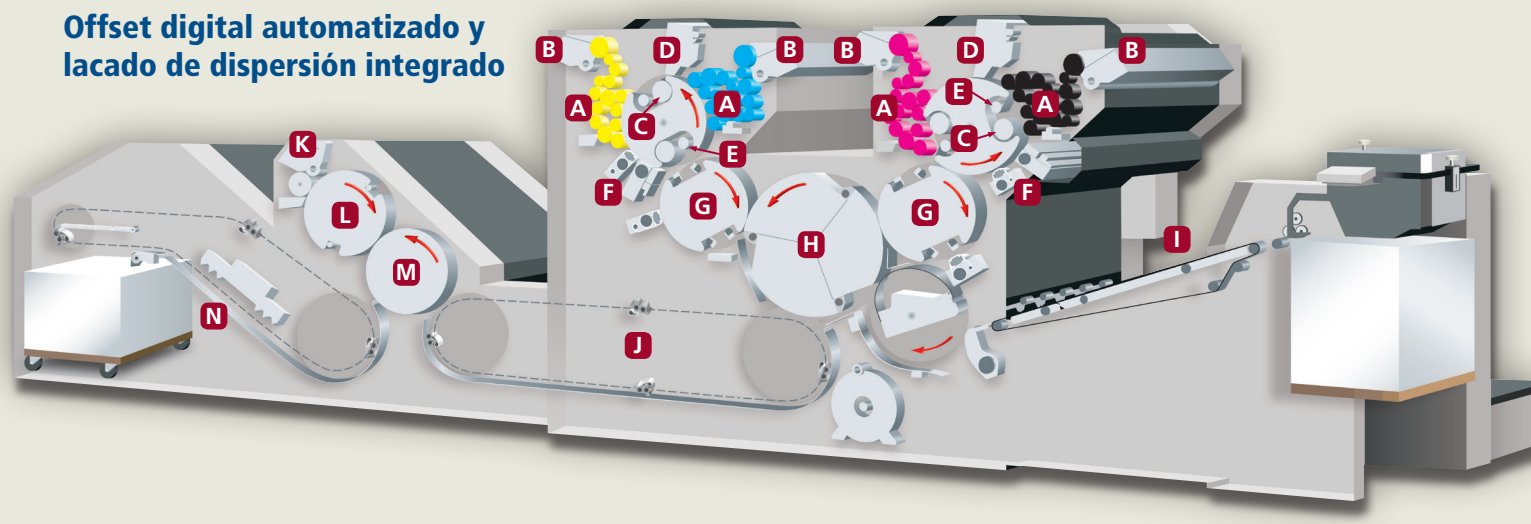
Resultados de alta calidad fáciles de producir

Los pliegos se desplazan por el proceso de impresión en el cilindro de impresión central sin cambios de pinzas, lo que da lugar a un registro preciso desde el primer pliego al último. El sistema de regulación de tinta del Anilox produce lacados de dispersión de alta calidad con una participación mínima del operador.

Plazos de entrega cortos

Los plazos de entrega reducidos que ofrece Presstek DI son aún mejores gracias al proceso de lacado integrado de la 52DI-AC. Los tiempos de secado rápidos y los lacados protectores mejoran el rendimiento y aceleran la entrega a los clientes.

Offset digital automatizado y lacado de dispersión integrado



A) Impresión offset sin agua: el tren de tinta tiene cuatro rodillos de forma. Tres rodillos refrigerados reducen considerablemente el velo.

B) Se preajustan dieciséis tornillos de tintero según los perfiles de color y los requisitos de color del trabajo en cuestión. El inicio automático preentinta las planchas.

C) Se dispensa automáticamente ProFire Digital Media del rollo; la prensa se desembraga para hacer girar los cilindros portaplanchas a 300 rpm durante la filmación.

D) La unidad de filmación Presstek ProFire Excel filma simultáneamente las cuatro planchas a 2 540 ppp en 4,5 minutos.

E) Los rollos de ProFire Digital Media contienen suficiente material para 44 trabajos de tamaño normal; las planchas usadas se transfieren automáticamente a las bobinas receptoras.

F) Tras la filmación, las planchas se limpian automáticamente, los residuos que quedan se limpian mediante un sistema de vacío y las planchas quedan listas para el entintado.

G) El diseño de prensa de DI incorpora cilindros de doble mantilla y doble plancha.

H) El cilindro de impresión central tiene tres pliegos. Un pliego recibe cuatro colores en dos revoluciones sin cambios de pinzas, lo que elimina la posibilidad de desajustes en el registro.

I) El panel de registro con guías de vacío y cinta de succión admite una gran variedad de soportes y pesos, incluidos sobres.

J) Los pliegos se imprimen y transportan para el lacado de una pasada en línea.

K) El sistema de regulación de tinta del rodillo Anilox aplica la cantidad justa de lacado.

L) El lacado se aplica a la mantilla o a la plancha flexo de fotopolímero preexpuesta.

M) El cilindro de impresión recoge el pliego para el lacado y completa la secuencia automática e integrada de impresión. lacado.

N) El secador infrarrojo acelera la impresión de las segundas caras y prepara los pliegos para el encuadernado. El ciclo de autoimpresión prepara la prensa para el siguiente trabajo.

Especificaciones de la Presstek 52DI-AC

Velocidad de impresión	
Velocidad de impresión máxima*	10 000 pliegos de tamaño completo por hora; 333 páginas de tamaño A4 por minuto
Soporte de impresión	
Grosor	0,06-0,5 mm
Tamaño de pliego	520 mm × 375 mm 110 mm × 100 mm
Impresión	
Superficie máxima de impresión/lacado	510 mm × 360 mm Margen de pinzas de 9 mm
Superficie mínima de lacado	90 mm × 95 mm
Sistema de filmación	
ProFire Excel	2 módulos
Imagen máxima	510 mm
Resolución de imágenes	2 540 puntos/pulgada. (100 puntos/mm)
Tiempo de filmación	4 minutos y 30 segundos (4 planchas simultáneamente)
Tamaño del punto	16 micras
Puesta a punto automática	10 minutos (incluye filmación y limpiado de planchas, preajuste de tintas e impresión a color final)
Registro unidad a unidad	Inmediato y preciso mediante proceso Zero Transfer Printing
Consecución de densidad	Se consigue en 20 pliegos
Unidad de entintado	
Proceso de entintado	Sin agua
Zonas/Rodillos	16 zonas por unidad; 15 rodillos por unidad
Rodillos de forma	4 por unidad
Características estándar	Preajuste automático, dispositivo de lavado y control de temperatura
Cilindro portacaucho	
Especificaciones de mantilla	530 mm; grosor 1,95 mm
Dispositivo de lavado automático	Estándar
Alimentador	
Alimentación rotatoria	Estándar
Panel de alimentación	Succión
Ajuste de altura del montón	Motorizado
Detector de doble pliego	Mecánico y eléctrico
Registro	Guía lateral por aire
Entrada	Pinza oscilante y tambor de alimentación
Capacidad del montón	500 mm
Dispositivo de preapilado	Estándar
Salida	
Ajuste de altura del montón	Motorizado
Capacidad del montón	490 mm
Características estándar	Desenrollador de pliegos, secador por infrarrojos, dispositivo rociador de polvo
Medios de plancha	
Material de plancha	ProFire Digital Media
Dimensiones de plancha	Anchura 525 mm; grosor 0,18 mm
Longitud de rollo	19,2 m (63 pies)
Sistema de ahorro de plancha versión 2	Estándar
Avance de plancha	Automático
Planchas por rollo	44 de formato completo
Resolución de trama	Hasta 300 lpp AM y FM (estocástico)
Tirada	20 000 impresiones*
Electromecánico	
Entrada de alimentación	De 200 a 208 V CA, 50/60 Hz
Lubricación	Sistema de lubricación centralizado automático
Entorno de funcionamiento recomendado	Temp. de 20 a 25 °C (68-77 °F), humedad relativa del 50-60 %
Dimensiones físicas (Largo×Ancho×Alto)	6 370 mm × 4 785 mm × 1 667 mm incluida pasarela y consola
Control de calidad	
Control de densidad	PDS-E
Control colorimétrico	Espectrofotómetro PDS-ProE (opcional)

*Los valores actuales pueden verse afectados por las condiciones de la tinta y el papel.

Las especificaciones de los productos pueden estar sujetas a cambios.

Servicio y soporte

Presstek ofrece una red integrada de asistencia compuesta por ingenieros de campo, representantes de atención al cliente, ingenieros de asistencia técnica y supervisión integrada de sistemas digitales; todo ello respaldado por avanzados sistemas de tecnologías de la información. Nuestros servicios de instalación, formación y mantenimiento por parte de expertos le ayudarán a afianzar su inversión para que pueda rendir dividendos de forma rápida y fiable en los años venideros.

Ventajas medioambientales

Presstek DI es un proceso que ofrece una calidad superior a otros métodos de impresión en términos medioambientales. Algunas de sus características respetuosas con el medio ambiente son la filmación sin productos químicos, un menor gasto de papel y un proceso de impresión sin agua que elimina el agua residual y reduce considerablemente las emisiones de COV.

Presstek LLC
Oficina central: EE. UU.
Tel.: +1-603-595-7000
Número gratuito: 1-800-422-3616
info@presstek.com

Presstek Europe LTD
Oficina en el Reino Unido
Tel.: +44 (0)20 8745 8000
marketingeamer@presstek.com

www.presstek.com

Póngase en contacto con nosotros para obtener más información sobre las soluciones respetuosas con el medio ambiente de Presstek.

DI es una marca registrada de Presstek LLC.
Copyright © 2016 Presstek LLC.

9-2669 05/16