

# Presses Presstek 52DI® et 34DI®

Solutions automatisées d'impression offset numérique quadrichrome



- Impression à prix abordable de tirages courts à délai d'impression rapide
- Faible coût par page
- Gravure sur presse sans chimie
- Impression haute résolution
- Flux de travail rationalisé
- Impression automatisée et procédures de maintenance
- L'option ECO-UV durcit instantanément les encres de sorte que vous pouvez imprimer sur des substrats non poreux
- Modèles de vernissage en dispersion
- Avantages environnementaux

**MODÈLES ECO-UV ET DE  
VERNISSAGE EN DISPERSION  
DISPONIBLES !**

# Impression numérique, polyvalence de l'offset

Les presses Presstek DI® constituent le bon choix sur le marché actuel



En tant que prestataire de services d'impression, vous faites face à une demande de longueurs de tirage plus courtes, de délais d'impression plus rapides et des produits imprimés à moindre coût. Pour tenir la dragée haute à la concurrence, vous devez rationaliser votre opération d'impression et accroître l'efficacité. Vous devez répondre à un large éventail d'exigences de travail et satisfaire aux plus hautes exigences de qualité. De plus, vous souhaitez obtenir un retour rapide sur votre investissement et votre équipement qui doit fonctionner de manière rentable pour les années à venir.

Les presses offset numériques Presstek DI constituent la bonne solution pour répondre aux conditions et aux exigences du marché actuel. Les Presstek DI sont des presses à feuilles hautement automatisées destinées à l'impression offset quadrichrome. Elles offrent la vitesse et l'efficacité de l'impression numérique, tout en donnant les résultats de l'impression offset polyvalente et de haut calibre.

Les presses DI constituent la meilleure solution pour tout prestataire de services d'impression qui doit :

- Imprimer régulièrement des tirages de 500 à plus de 20 000 impressions
- Produire un flux d'impression en quadrichromie de grande qualité
- Répondre à un large éventail de spécifications d'encre et de substrat
- Respecter les délais les plus serrés
- Tirer pleinement parti des communications numériques
- Optimiser sa capacité, sa rentabilité et sa compétitivité







## Comblent le fossé

En comblant le fossé entre les imprimantes numériques à toner et l'offset classique, les presses Presstek DI offrent le meilleur des deux mondes : l'efficacité numérique et de véritables performances offset. Les presses Presstek DI combinent toutes les procédures de gravure et d'impression en un système automatisé et intégré.

Les presses DI sont conçues pour offrir :

- Un faible coût par page pour les longueurs de tirage les plus fréquentes du marché actuel
- Une couleur uniforme, facile à obtenir, de grande qualité, jusqu'à un tramage de 300 lignes et stochastique
- Facilité d'utilisation et intervention minimale de l'opérateur
- Temps de préparation minimal pour un temps d'impression maximal
- Davantage de travaux et un plus grand volume à chaque passe
- Polyvalence d'impression de tout travail susceptible d'être imprimé sur une presse offset classique
- Un flux de travail rationalisé et une empreinte compacte
- Avantages environnementaux

Les Presstek DI répondent pratiquement à toutes les spécifications d'encre et de substrat et sont parfaitement adaptées à la majorité des travaux sur le marché actuel. Depuis les cartes postales jusqu'aux brochures à plusieurs pages, les presses DI offrent aux imprimeurs un moyen rentable pour produire la couleur de tirages courts et des publications en versions qui enregistrent une demande croissante.

## Impression numérique automatisée

- Gravure de plaque numérique sans chimie sur presse
- Cycle d'impression automatisé, notamment le chargement des plaques, la gravure, le repérage, l'encre et le nettoyage
- Mise en route en 10 minutes du démarrage du cycle d'impression à la couleur commercialisable
- L'impression sans transfert élimine les changements de pinces et assure un repérage précis de la première à la dernière feuille
- Vitesses jusqu'à 20 000 pages par heure en quadrichromie au format A4
- Le contrôle de densité de l'impression avancée permet à l'opérateur d'adapter la sortie imprimée d'un tirage à l'autre

## Sortie de la véritable presse offset et ingénierie

- Impression supérieure sans eau avec moins d'élargissement des points et une gamme chromatique plus large
- Polyvalence pour imprimer les encres de couleur Pantone®, les encres fluorescentes, le blanc opaque, les encres à base d'huiles végétales et les vernis
- Imprimez sur n'importe quel substrat offset, notamment le papier pelure, le papier de couverture jusqu'à une épaisseur de 0,5 mm, les enveloppes préfabriquées, les feuilles et les plastiques
- Ingénierie et fabrication de la véritable presse offset, avec des pièces robustes dans l'ensemble
- Sans cycle de service ; sans frais de clic
- Options de vernissage en dispersion et UV

# Une méthode d'impression plus intelligente

Des résultats supérieurs pour vos clients et votre entreprise

## Une productivité et des bénéfices accrus

Une réponse rapide et efficace aux besoins des clients est essentielle au succès sur le marché actuel. À cet effet, les presses Presstek DI sont conçues pour ouvrir les portes à de nouvelles opportunités sur le marché du court tirage et de la couleur sur demande en augmentant considérablement la vitesse, l'efficacité et la rentabilité de l'impression offset - sans compromettre la qualité.

Les presses Presstek DI offrent le flux de travail le plus rationalisé des fichiers numériques aux feuilles imprimées en qualité offset. Aucune compétence spéciale ou expérience de l'opérateur n'est requise. Le processus d'impression est entièrement automatisé - depuis l'avancement des plaques et la gravure jusqu'à l'impression et le nettoyage. Aucune production de plaques hors presse n'est nécessaire. L'opération entière est concentrée en un système compact.

Un changement de travail complet ne prend que 10 minutes, y compris les plaques d'imagerie et la mise au point de la couleur.

## Précise par conception

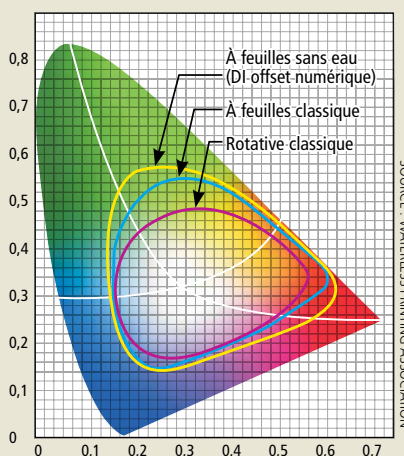
L'impression de la Presstek DI est intrinsèquement précise : Toutes les plaques sont gravées sur presse selon un repérage précis. Étant donné que l'impression est sans eau, aucun équilibre encre/eau n'est à obtenir. Le système d'encre intelligent prérègle automatiquement les vis d'enciers pour fournir aux rouleaux la bonne quantité d'encre correspondant à l'image. L'impression sans transfert (Zero Transfer Printing, ZTP) s'assure que la feuille reçoit toutes les quatre couleurs sans mouvement.

## Augmentez votre productivité

Le changement de travaux et la mise en route rapides, des vitesses d'impression pouvant atteindre 10 000 feuilles par heure et les caractéristiques de séchage rapide des encres sans eau, combinés au séchage infrarouge, augmentent considérablement le débit dans votre salle d'imprimerie. Vous imprimerez rapidement les versos, ferez passer plus rapidement les travaux à l'étape de finition et traiterez davantage de travaux à tout moment.

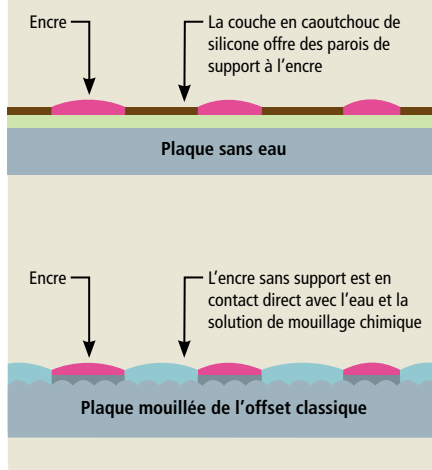
## Une meilleure qualité, une couleur plus précise

L'impression DI sans eau offre une meilleure qualité des couleurs avec des densités d'encre plus élevées qui élargissent la gamme chromatique et produisent une couleur plus saturée. Lors de l'impression avec une



L'impression sans eau DI offre une gamme chromatique de 20 % supérieure à celle de l'impression classique.

presse Presstek DI, l'élargissement des points est réduit parce que la presse élimine la nécessité de la solution de mouillage. Les points sont plus nets et le détail de l'ombre photographique est rendu plus clairement. Les linéatures de trame de 300 lpp et le tramage en modulation de fréquence sont facilement reproduits et la couleur est uniforme.



## Le résultat net

L'environnement financier actuel exige un retour maximal sur les investissements dans les équipements. Les presses DI ont constamment fait preuve d'avantages prix/performance par rapport aux autres méthodes d'impression pour une majorité de travaux et de longueurs de tirage. Réputées pour aider les imprimeurs à améliorer leur résultat net, les presses Presstek DI offrent les avantages suivants :

- Acquisition et coûts d'exploitation abordables
- Sans frais de clic
- Impression rentable de la majorité des travaux et des longueurs de tirage sur le marché actuel
- Capacités pour répondre à une grande variété de spécifications de travaux
- Débit nettement supérieur à celui des presses à toner
- Meilleure rentabilité que l'offset classique pour les longueurs de tirage courtes et moyennes
- Rotation rapide sans conflits de programmation
- Grande qualité pour attirer de nouveaux clients et obtenir davantage de contrats auprès des clients actuels
- Temps de disponibilité maximal
- Moins d'étapes de fonctionnement, moins d'équipement et de gaspillage que l'offset classique



## ESPACE CLIENT

“ Nous avons toujours estimé que vous devez continuer de progresser pour développer une entreprise prospère et rentable et c'est sur ce point que notre investissement dans la presse Presstek 52DI a payé. Nous lui décernons un satisfecit pour la vitesse, la qualité, la fiabilité et le rapport qualité-prix. ”

PRINT REVOLUTION, NOTTINGHAM, ROYAUME-UNI

“ La Presstek 34DI a réduit notre consommation d'énergie de 40 % et nous a fait gagner de l'espace dans la salle d'imprimerie. De plus, la machine elle-même a un faible encombrement. ”

ANGLIA PRINT SERVICES, BECCLES, SUFFOLK

## Facile à intégrer

Les presses Presstek DI sont faciles à intégrer dans toute entreprise d'impression et dans tout environnement de production. Leur empreinte compacte, tout-en-un, élimine la nécessité de considérations ou modifications d'espace spéciales dans la configuration de votre salle d'imprimerie ou de votre pré-presse. Les capacités et l'état de l'équipement de fabrication de plaques ne constituent pas des facteurs pris en compte lorsque l'on envisage l'acquisition d'une presse Presstek DI.

Le personnel existant fera facilement la transition vers le fonctionnement de la presse DI. Les opérateurs n'ont besoin que d'un minimum d'expérience en production d'impression. Les spécialistes en formation et en installation de Presstek permettront à votre presse DI et à vos opérateurs de faire preuve de leur meilleur potentiel professionnel peu après l'installation.

## Flux de travail entièrement numérique

Non seulement une presse DI est facile à utiliser, mais aussi elle s'intègre facilement à votre flux de travail numérique. La Presstek DI prend en charge les fichiers PostScript® et PDF dans les environnements Macintosh et PC. Une presse DI peut être simplement placée en tant que dispositif de sortie de haute performance sur votre réseau existant.

L'impression offset numérique DI est une solution parfaite pour les modèles commerciaux actuels sur demande et réseaux-impession - dans lesquels les dispositifs de sortie doivent produire un flot régulier d'impression numérique multicolore, avec le moins d'étapes possible et peu d'interventions.

Pour vous aider à créer un environnement de production intégré hybride, Presstek travaillera avec vous pour étalonner les profils de couleur de votre presse DI sur un large éventail de dispositifs de sortie dans votre atelier.

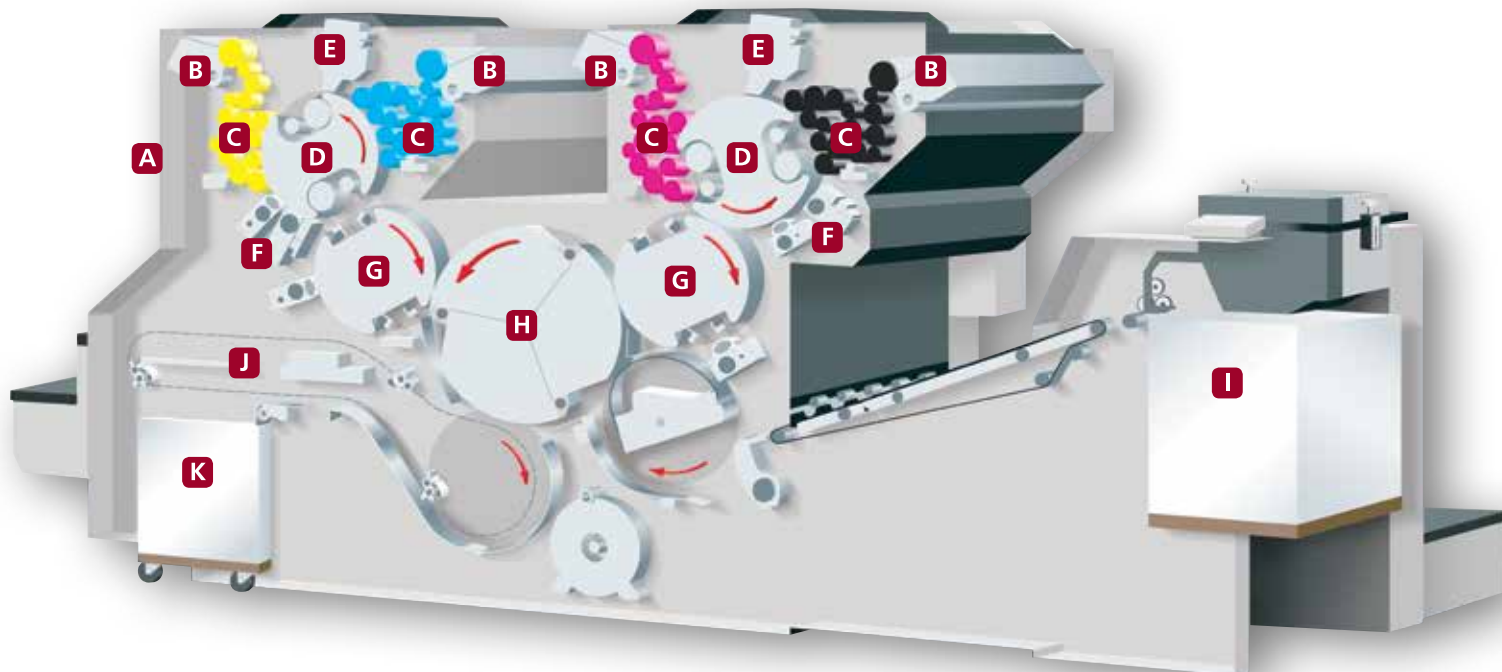


Pour les clients du publipostage, les presses Presstek DI constituent la parfaite solution pour des campagnes intégrées d'impression. Il est facile d'obtenir une couleur uniforme sur un large éventail de documents imprimés. Imprimez des enveloppes offset de grande qualité sur une presse DI, en ajoutant un contenu personnalisé sur une presse à toner, le cas échéant.



# Presses offset de pointe faciles à utiliser

Intégration des technologies d'impression numériques et offset



**A)** Caractéristiques d'ingénierie d'une véritable presse offset, plaques latérales de 2,54 cm, engrenages hélicoïdaux en acier et pièces métalliques robustes.

**B)** L'impression en quadrichromie sans eau offre une gamme chromatique et une définition des images supérieures ; imprime également les encres Pantone®, les encres métalliques, les vernis et autres encres spéciales. L'impression sans eau élimine les solutions de fontaine, les eaux usées et les COV qui en émanent, ainsi que la nécessité de contrôler l'équilibre encre/eau.

**C)** Les vis d'encriers sont pré réglées en fonction des profils de couleur et des exigences spécifiques du travail. Le démarrage automatique pré-encre les plaques.

**D)** Le support enroulé ProFire Digital Media est automatiquement déroulé, la presse débraye pour faire tourner les cylindres porte-plaques à la vitesse d'imagerie. Les plaques usagées sont automatiquement transférées sur des bobines réceptrices.

**E)** Les unités d'imagerie ProFire Excel gravent simultanément toutes les quatre plaques à 2 540 dpi. La gravure thermique sur presse, sans chimie, élimine la chimie des plaques et, en permanence, les matériaux et les frais de fabrication de plaques hors presse.

**F)** Après la gravure, les plaques sont automatiquement nettoyées et apprêtées pour l'encre.

**G)** La conception de la presse DI se caractérise par des cylindres porte-plaques et porte-blanchets dédoublés.

**H)** Le cylindre d'impression central maintient trois feuilles. Une feuille reçoit les quatre couleurs en deux révolutions, sans changement de pinces, réduisant considérablement le risque de défaut de repérage.

**I)** Imprimeur n'importe quel substrat offset de 0,06 mm à 0,5 mm d'épaisseur, y compris les feuilles et les plastiques. Le chargeur d'enveloppes est adapté à la plupart des tailles et styles d'enveloppes préfabriquées.

**J)** Le sécheur infrarouge accélère le durcissement des encres. Le cycle de nettoyage automatique prépare les rouleaux encres, les blanchets et les cylindres porte-plaques pour le prochain travail.

**K)** Les changements de travaux automatisés et les mises en route de 10 minutes facilitent la rentabilité de l'impression de tirages courts, les délais d'impression rapides et le volume à haut débit.



*Gauche : Le module de gravure ProFire Excel et ProFire Digital Media offrent un système optimisé permettant une gravure rapide, précise et haute résolution. Droite : Sur le cylindre d'impression central, les feuilles sont encrées avec toutes les quatre couleurs sans changement de pinces. Un repérage précis, de la première à la dernière feuille, est une fonctionnalité inhérente à la conception de la presse Presstek DI.*

## Conception de la presse Presstek DI

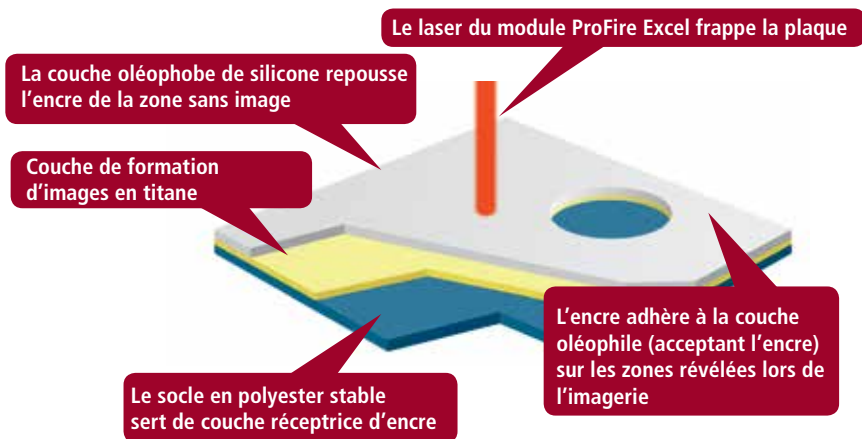
L'efficacité et la qualité exceptionnelles des presses DI sont le fruit de trois technologies Presstek - conception de la presse, imagerie laser et support de plaque thermique - fonctionnant ensemble comme système hautement automatisé qui produit un excellent résultat.

Les modèles Presstek 34DI et 52DI sont équipés de la fonctionnalité d'impression sans transfert (Zero Transfer Printing, ZTP) dans laquelle toutes les quatre couleurs sont imprimées sur une feuille sans transfert entre cylindres. Chaque feuille est maintenue fermement en place sur un cylindre d'impression central pour une exactitude inégalée. Les résultats sont les suivants :

- Repérage de la première feuille
- Repérage précis, d'une feuille à l'autre, d'un travail à l'autre
- Couleur commercialisable en, moins de 20 feuilles
- Excellente couverture d'encre et réduction des pertes

## Gravure ProFire Excel

Le module de gravure ProFire Excel de Presstek combine les diodes laser infrarouges, les pilotes laser, l'électronique des données et le contrôle du mouvement en un seul module compact. Les nombreuses diodes laser contiennent chacune quatre faisceaux de 16 microns adressables de manière unique. Le module de gravure ProFire Excel produit des images haute résolution d'une qualité exceptionnelle. Des détails fins, la fidélité des couleurs, des valeurs de trame minimum et des solides de grande taille sont tous produits avec des résultats qui répondent aux besoins d'impression offset les plus exigeants.

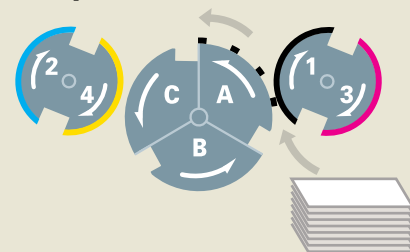


## ProFire Digital Media

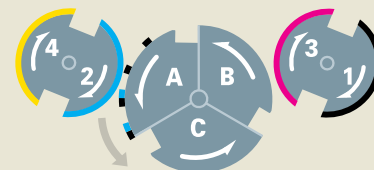
Le support plaque numérique Presstek ProFire est fourni sur des bobines qui contiennent suffisamment de support pour 44 travaux plein format sur la Presstek 52DI et 28 travaux plein format sur la Presstek 34DI. Il est fabriqué avec une couche de base en polyester acceptant l'encre, une couche intermédiaire en titane pour la formation d'images et une couche supérieure en silicone repoussant l'encre. Étant donné que le processus de gravure est une réaction thermique, il n'existe pas de variables d'exposition et de chimie. Il en résulte des détails et des points de simili plus nets et mieux définis. Les presses Presstek DI impriment facilement des linéatures de trame jusqu'à 300 lpp et un tramage en modulation de fréquence (stochastique).



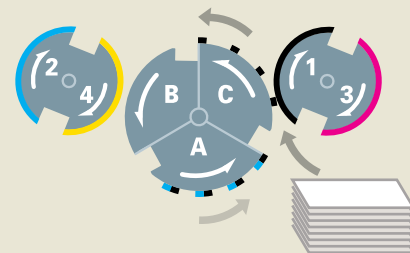
## ZTP : Zero Transfer Printing (Impression sans transfert)



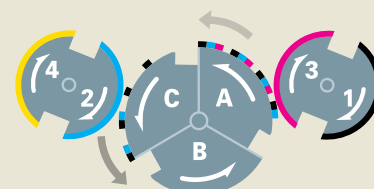
Une feuille est chargée à la fois à chaque révolution de la plaque et des cylindres des blanchets. Le blanchet 1 imprime la première couleur.



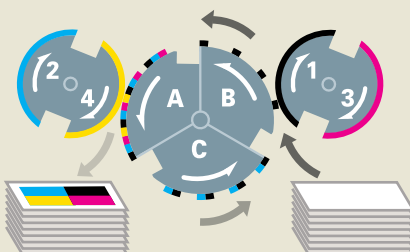
Le blanchet 2 imprime la deuxième couleur.



La feuille suivante entre dans la rotation, tandis que la première feuille entame sa deuxième rotation.



Le blanchet 3 imprime la troisième couleur sur la première feuille lors de sa deuxième rotation du cylindre d'impression, tandis que le blanchet 2 imprime la deuxième couleur sur la feuille suivante.



Le blanchet 4 imprime la couleur finale sur la première feuille, qui est ensuite envoyée au sécheur et à la pile. La feuille suivante commence sa deuxième rotation, tandis qu'une autre feuille entre.



# Contrôle de la qualité de pointe

Gestion et contrôle automatisés de la couleur

Le système de contrôle de la densité d'impression (PDS-E, Printing Density Control System) des presses Presstek DI permet aux opérateurs de facilement faire correspondre le produit fini imprimé et de maintenir l'uniformité de la couleur d'une feuille à l'autre et d'un tirage à l'autre.

Le système PDS est un dispositif intégré et en circuit fermé de contrôle de la densité d'encre sur le pupitre de la presse DI. Il mesure les paramètres suivants :

- La densité solide
- Le pourcentage de trame
- La prise d'encre

Grâce à un densitomètre manuel, les mesures de densité sont effectuées le long d'une bande de mesure (barre chromatique) imprimée sur la feuille pour le système PDS.

Le système PDS calcule les différences de densité entre les valeurs réelles mesurées et celles d'une feuille cible ou déterminée comme étant « OK ».

Les résultats sont renvoyés au pupitre où les paramètres d'encre sont réglés et automatiquement ajustés.

## Avantages du système PDS-E

- Système de mesure simple, mais précis pour déterminer les valeurs de la densité solide dans des zones d'encrage particulières
- Obtention plus rapide des valeurs cibles de la densité solide
- Réduction des pertes
- Mise en route plus rapide
- Valeurs de densité stables et constantes sur toute la longueur d'un tirage
- Les valeurs cibles sont enregistrées pour les réimpressions et l'impression secondaire
- Intervention réduite de l'opérateur
- Productivité accrue avec davantage de travaux menés à bien chaque jour



La couleur hautement uniforme et fiable produite par les presses DI et leur capacité à imprimer les encres Pantone® en font un choix parfait pour les applications d'impression d'entreprise et les ateliers en usine.

**Imprimez facilement sur des supports en plastique, en vinyle, en papier et en carton !**

## Presses DI ECO-UV

Étend les avantages de la DI sur le marché de l'impression UV

Une presse Presstek DI combinée à un système de vulcanisation ECO-UV ouvre un tout nouvel éventail de possibilités pour les imprimeurs. Pour les entreprises qui cherchent à intégrer le marché en plein essor de l'impression UV, une presse DI ECO-UV offre un système UV polyvalent, facile à utiliser, tout en un, qui permet d'obtenir un coût réduit par feuille dans les longueurs de tirage les plus fréquentes.

Le système ECO-UV intègre une lampe UV sur presse dans le système de transmission, réduisant considérablement l'espace au sol nécessaire et complétant l'empreinte compacte des presses DI. La conception novatrice du système ECO-UV se traduit par une très faible chaleur infrarouge, une moindre consommation d'énergie et un coût d'exploitation inférieur à celui des systèmes UV standard.

- **Entrée à moindre coût dans le secteur de l'impression UV**
- **Disponible pour les modèles 34DI et 52DI**
- **Le séchage instantané accélère les délais d'exécution des tâches d'impression**
- **Impression durable, résistante aux éraflures**
- **Des couleurs vives et une finition brillante**



La lampe de séchage UV est intégrée au système de transmission

Commandes UV de l'écran tactile



Les capacités d'impression DI Eco-UV comprennent des éléments plastiques comme les cartes de récompense, les cartes de membre, les articles promotionnels et les composants d'emballage.



# Un moyen d'impression plus écologique

Bon pour l'environnement et pour votre entreprise

Les mêmes fonctionnalités d'impression DI qui apportent grande qualité, efficacité et fonctionnement à moindre coût de votre entreprise sont également source d'importants avantages pour le lieu de travail et l'environnement. Ces fonctionnalités écologiques peuvent constituer un important facteur de différenciation pour votre entreprise.

- La gravure sur presse sans chimie élimine la manutention, l'élimination et les risques de la chimie de gravure. La nécessité de refabriquer les plaques à cause des variables de processus et des erreurs est également éliminée.
- L'impression sans eau et l'automatisation des presses Presstek DI éliminent la plus grande partie des émissions de COV d'un imprimeur - solutions de mouillage à base de solvants et solvants de solutions de lavage pour blanchet. En outre, l'impression sans eau ne produit pas d'eaux usées contaminées chimiquement qui émanent de l'impression offset humide classique.



- Avec leur mise en route rapide, le repérage automatisé et précis de la première à la dernière feuille et moins de variables dans la procédure d'impression, les presses DI génèrent nettement moins de pertes de papier que d'autres méthodes d'impression offset.
- Les encres offset, y compris les encres sans eau, peuvent en général être désencrées sans difficulté aux fins de recyclage, tandis que les toners à jet d'encre ou liquides présentent selon l'association internationale du secteur du désencrage (INGEDE) des difficultés de désencrage.

**« Les entreprises qui tirent parti des opportunités environnementales peuvent obtenir un avantage concurrentiel sur leurs homologues grâce aux réductions de coûts, aux améliorations de la qualité, à la rentabilité accrue et à l'accès aux marchés nouveaux et émergents. »**

—Jackson W. Robinson, fondateur et directeur des investissements, Winslow Management Company, Investment Professionals

## Solutions de bout en bout pour votre entreprise

Presstek a votre succès à cœur

Chez Presstek, nous avons pour mission de fournir à nos clients des solutions de bout en bout ; il s'agit notamment de l'équipement, des solutions de flux de travail, de l'installation, de la formation et du soutien.

Presstek offre des choix de flux de travail pour toute taille d'atelier d'imprimerie, depuis les petits magasins commerciaux jusqu'aux grandes opérations comptant plusieurs dispositifs de sortie numériques et classiques. Ces solutions intégrées et flexibles peuvent être personnalisées pour s'adapter à tout environnement de production. En outre, les solutions de Presstek sont évolutives afin que vous puissiez protéger votre investissement initial en ajoutant de nouvelles fonctionnalités à mesure que votre entreprise se développe.

Pour garantir une performance maximale de votre presse DI, Presstek entretient un réseau intégré de soutien constitué d'ingénieurs sur site, de représentants du service clientèle, d'ingénieurs d'assistance technique et de contrôle embarqué des presses - tous soutenus par des systèmes avancés de partage de l'information et de technologie.

Une équipe dévouée dispense la formation sur les presses DI et le flux de travail sur votre site. Dans certaines régions, la formation sur les presses DI est disponible dans les centres de formation agréés de Presstek.



# Le bon choix

Répondre aux opportunités du marché actuel

## Longueurs de tirage plus courtes

L'évolution vers l'impression couleur de tirages courts est une tendance constante au cours de la dernière décennie. De nos jours, la majorité des tirages d'impression vont de 500 à 10 000 exemplaires, tandis que les tirages plus longs ont diminué.

## Solutions de production hybrides

De plus en plus, les imprimeurs tirent profit d'un environnement de production dans lequel une combinaison de technologies répond à un large éventail d'exigences. Même s'il existe un certain chevauchement dans le travail qui peut être produit à moindre coût par l'offset classique, l'offset numérique DI et l'impression numérique à toner, ces technologies s'avèrent complémentaires lorsqu'elles sont intégrées à un portefeuille de production qui met à profit les points forts de chacune.

Dans des ateliers qui disposent à la fois d'une presse numérique à toner et d'une presse offset grand format, il s'avère souvent nécessaire de combler un fossé de production entre ces équipements pour produire de manière plus rentable des tirages inférieurs à 20 000 exemplaires, segment du marché de l'impression qui enregistre la croissance la plus rapide.

Les clients de Presstek ont découvert que la technologie DI est la plus adaptée pour répondre à leurs besoins de production d'une impression de tirages courts rentable entre 500 et 20 000 exemplaires.

## La solution la plus polyvalente

Une presse DI est un choix optimal lorsque la polyvalence est une priorité. Les presses DI peuvent répondre de manière rentable à la grande majorité des travaux sur le marché, depuis les cartes de visite et les cartes postales jusqu'aux dépliants de plusieurs pages et l'emballage. Contrairement aux presses numériques à toner, les presses DI offrent des avantages de coût unitaire à mesure que le volume augmente et elles peuvent répondre pratiquement à n'importe quelle spécification du client. La Presstek 52DI-AC offre le vernissage en dispersion intégré qui permet une polyvalence maximale.



**« Pour tirer pleinement parti des tirages plus courts, des supports numériques et des flux de travail numériques, une entreprise peut accroître son portefeuille de production avec la presse offset numérique Presstek DI entièrement automatisée. »**

-Dr. Joe Webb, auteur, consultant du secteur et directeur du Centre d'économie et de recherche de WhatTheyThink



**Les fonctionnalités de vernissage en dispersion incorporé de la Presstek 52DI-AC quadrichrome pour l'attrait visuel et une durabilité accrue des feuilles imprimées.**

## La bonne solution pour tout imprimeur

**Les moyens et grands imprimeurs** bénéficient des solutions Presstek DI en y ajoutant de la flexibilité. Ils peuvent répondre aux besoins de leurs clients en matière de tirages courts à délai d'impression rapide, de petit format et rentables, tout en offrant la qualité offset et en utilisant au mieux leur base de presses classiques de grand format pour les tirages longs et les publications multipages.

**Les petits et moyens imprimeurs** peuvent procéder à une mise à niveau vers l'impression offset en quadrichromie de grande qualité et rivaliser sur un large éventail de projets et de longueurs de tirage, sans investir dans une main-d'œuvre supplémentaire, l'espace ou les infrastructures de pré-press. La taille compacte, l'automatisation et la facilité d'utilisation rendent les presses Presstek DI idéales pour les petites entreprises, ainsi que les services d'impression en interne.

**Les services d'impression numérique** peuvent ajouter des capacités offset, imprimer sur un éventail plus large de substrats et rivaliser sur de plus longs tirages sans ajout d'équipement d'exposition de plaques et de personnel.

**Les imprimeurs de toutes tailles** peuvent attirer de nouveaux clients avec une méthode d'impression plus respectueuse de l'environnement, tout en créant un milieu de travail plus propre.



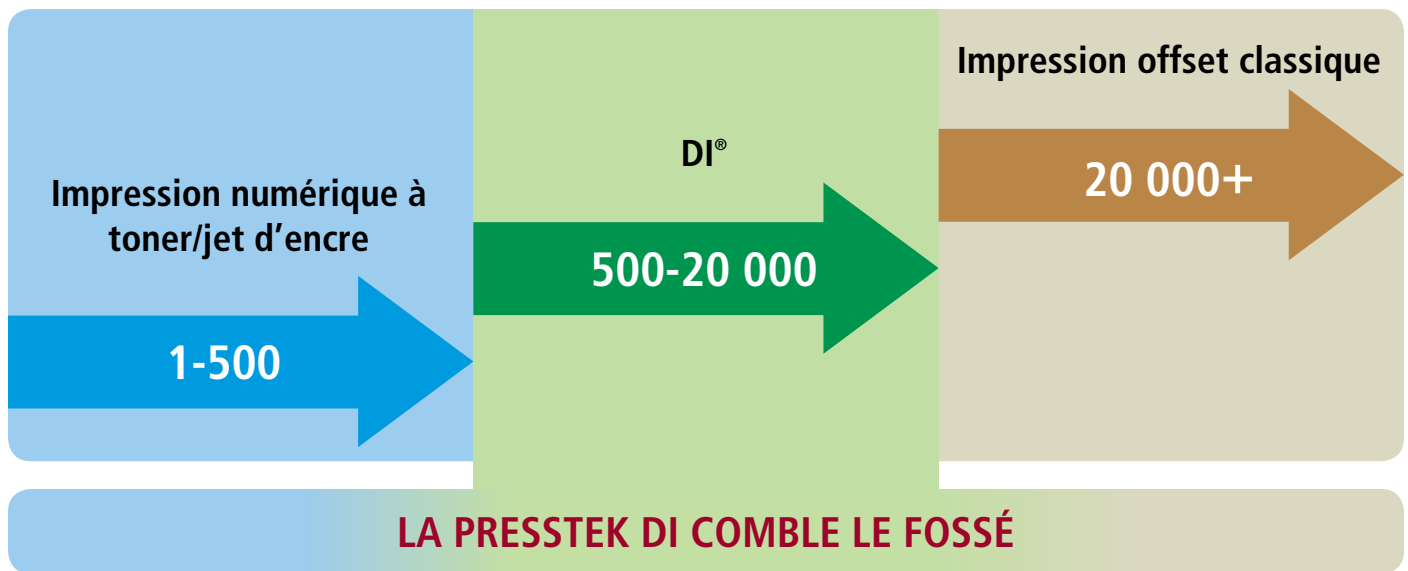
*En imprimant sur presque tous les substrats offset, y compris les feuilles et les couvertures lourdes, les presses Presstek DI répondent efficacement au marché en plein essor des emballages et des étiquettes. Les presses DI peuvent imprimer des encres végétales non toxiques, le cas échéant.*

# L'outil approprié

Comblent le fossé entre l'impression à toner/jet d'encre et l'impression offset

## Plateformes de la technologie d'impression et adéquation des applications

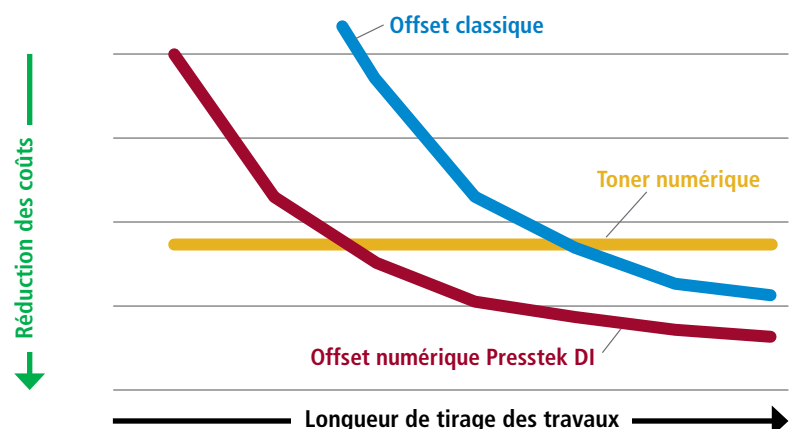
Sur la base des longueurs de tirage des travaux et de la rentabilité



## Répondre à la demande de l'impression couleur à court tirage de grande qualité

- Les presses DI combinent les efficacités de l'impression numérique à la polyvalence et la grande qualité qui caractérisent l'offset.
- La mise en train sur une DI est plus rapide que celle des presses offset classiques et il n'existe pas de frais de clic comme c'est le cas avec les appareils à toner.
- Les longueurs de tirage plus courtes constituent une tendance constante du marché.
- Le « point idéal » pour l'impression DI est de 500 à 20 000 feuilles, ce qui en fait l'outil idéal pour la majorité des longueurs de tirage du marché et un pont idéal pour les presses à toner et l'offset classique.
- Les propriétaires de presses DI déclarent conquérir de nouveaux clients après l'installation d'une presse DI et considèrent l'impression DI comme leur meilleur choix pour l'impression polychrome de tirages courts de grande qualité.

Comparaison du coût d'impression par page au format A4



Données recueillies par Frank Romano, professeur émérite, School of Print Media, Rochester Institute of Technology



## Presstek 52DI et 34DI : Principales spécifications aux fins de comparaison



### Presstek 52DI

<b>Vitesse d'impression maximale*</b>	10 000 feuilles plein format par heure ; 333 pages au format A4 par minute
<b>Format d'impression</b>	Paysage
<b>Taille de feuille</b>	Max. 520 mm × 375 mm Min. 110 mm × 100 mm
<b>Épaisseur du substrat</b>	0,06 mm – 0,5 mm
<b>Zone d'impression</b>	Max. 510 mm × 360 mm avec une marge de prise de 9 mm
<b>Mise en route automatisée</b>	10 minutes (comprend l'exposition et le nettoyage des plaques, le pré-réglage de l'encre et l'impression jusqu'à la couleur commercialisable)
<b>Résolution de l'image</b>	2 540 points/po. (100 points/mm)
<b>Linéatures de trame</b>	Jusqu'à 300 lpp
<b>Zones d'encrage/Rouleaux</b>	16 zones par unité/15 rouleaux par unité
<b>Rouleaux toucheurs</b>	4 par unité
<b>Chargeur</b>	Flux à courant tournant avec panneau de chargeur à aspiration
<b>Capacité de la pile du chargeur</b>	500 mm
<b>Capacité de la pile de réception</b>	400 mm
<b>Sécheur infrarouge</b>	Standard
<b>Dimensions (LxIxh)</b>	4 009 mm × 3 082 mm × 1 667 mm y compris la passerelle et le pupitre



### Presstek 34DI

<b>Vitesse d'impression maximale*</b>	7 000 feuilles plein format par heure ; 233 pages au format A4 par minute
<b>Format d'impression</b>	Portrait
<b>Taille de feuille</b>	Max. 340 mm × 460 mm Min. 90 mm × 100 mm
<b>Épaisseur du substrat</b>	0,06 mm – 0,5 mm
<b>Zone d'impression</b>	Max. 330 mm × 450 mm avec une marge de prise de 9 mm
<b>Mise en route automatisée</b>	10 minutes (comprend l'exposition et le nettoyage des plaques, le pré-réglage de l'encre et l'impression jusqu'à la couleur commercialisable)
<b>Résolution de l'image</b>	2 540 points/po. (100 points/mm)
<b>Linéatures de trame</b>	Jusqu'à 300 lpp
<b>Zones d'encrage/Rouleaux</b>	11 zones par unité/15 rouleaux par unité
<b>Rouleaux toucheurs</b>	4 par unité
<b>Chargeur</b>	Universel
<b>Capacité de la pile du chargeur</b>	400 mm
<b>Capacité de la pile de réception</b>	400 mm
<b>Sécheur infrarouge</b>	Optionnel
<b>Dimensions (LxIxh)</b>	3 230 mm × 2 635 mm × 1 665 mm y compris la passerelle et le pupitre



### Presstek 52DI-AC

<b>Vitesse d'impression maximale*</b>	10 000 feuilles plein format par heure ; 333 pages au format A4 par minute
<b>Format d'impression</b>	Paysage
<b>Mécanisme de revêtement</b>	En ligne, mesure anilox ; prend en charge le revêtement intégral et le revêtement sélectif
<b>Taille de feuille</b>	Max. 520 mm × 375 mm Min. 110 mm × 100 mm
<b>Épaisseur du substrat</b>	0,06 mm – 0,5 mm
<b>Zone d'impression/de revêtement</b>	Max. 510 mm × 360 mm Min. 90 mm × 95 mm
<b>Mise en route automatisée</b>	10 minutes (comprend l'exposition et le nettoyage des plaques, le pré-réglage de l'encre et l'impression jusqu'à la couleur commercialisable)
<b>Résolution de l'image</b>	2 540 points/po. (100 points/mm)
<b>Linéatures de trame</b>	Jusqu'à 300 lpp
<b>Zones d'encrage/Rouleaux</b>	16 zones par unité/15 rouleaux par unité
<b>Rouleaux toucheurs</b>	4 par unité
<b>Chargeur</b>	Flux à courant tournant avec panneau de chargeur à aspiration
<b>Capacité de la pile du chargeur</b>	500 mm
<b>Capacité de la pile de réception</b>	490 mm
<b>Sécheur infrarouge</b>	Standard
<b>Dimensions (LxIxh)</b>	6 370 mm × 4 785 mm × 1 667 mm y compris la passerelle et le pupitre



**PRESSTEDI**

**ECO-UV**

### Modèles d'impression ECO-UV

Disponible pour les presses Presstek 34DI et 52DI, la technologie ECO-UV peut être installée en tant que mise à niveau in situ sur votre DI existant, avec des modèles nouveaux ou d'occasion certifiés au moment de l'achat. Consultez votre représentant commercial pour plus d'informations.



**Contactez-nous  
pour en savoir plus  
sur les solutions  
respectueuses de  
l'environnement  
proposées par  
Presstek.**

#### Presstek LLC

Siège social - États-Unis  
Tél. : +1-603-595-7000  
Numéro gratuit : 1-800-422-3616  
info@presstek.com

#### Presstek Europe LTD

Bureau au Royaume-Uni  
Tél. : +44 (0)20 8745 8000  
marketingeamer@presstek.com

**www.presstek.com**

\*Les chiffres réels seront affectés par les conditions d'encre et de papier.

Les spécifications du produit pourront être modifiées sans préavis.