

Presstek 75DI®

Presses offset numériques multitours
au format B2

- Modèles de 4 à 6 couleurs
- Modèles de vernissage
- Gravure de supports sur presse
- Tirages courts hautement rentables
- Changements de travaux rapides



RAPIDE ▶ POLYVALENTE ▶ RENTABLE ▶ NUMÉRIQUE ▶ ÉCOLOGIQUE



 **PRESSTEK**
A SMARTER WAY TO PRINT

Presstes offset numériques au format B2

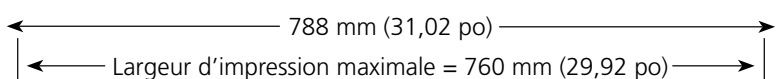
La Presstek 75DI offre de véritables performances offset dans un flux de travail entièrement numérique



PRESSTEK 75DI

Les presses offset numériques Presstek DI sont des systèmes intégrés hautement automatisés qui offrent la vitesse et l'efficacité de l'impression numérique, tout en assurant la polyvalence, la qualité et la productivité de l'impression offset.

Équipés des technologies DI les plus avancées de Presstek dans un design multitours, les modèles Presstek 75DI constituent une solution éprouvée pour imprimer de manière efficace et rentable un large éventail de travaux dans des tirages de 500 à 20 000 exemplaires. Les presses 75DI peuvent être configurées pour fournir le niveau de prix/performance exigé par votre exploitation.



BRIDGING THE GAP BETWEEN DIGITAL TONER AND CONVENTIONAL OFFSET PRINTING

 PRESSTEK

Printed on a Presstek 75DI digital offset press. 4-process colors plus Pantone® metallic silver.



Caractéristiques

- Passez du fichier numérique à la couleur commercialisable en rien que six minutes
- Les plaques sans chimie sont simultanément gravées dans le registre et nettoyées à sec en seulement deux minutes sans aucune intervention de l'opérateur
- Le système d'encrage intelligent prérègle les vis d'enciers pour fournir aux rouleaux la quantité d'encre adéquate correspondant à l'image
- Impression supérieure sans eau avec moins d'élargissement du point et une gamme chromatique plus large
- Imprimez les encres de couleur Pantone® et appliquez les vernis et les vernis de protection de manière intégrée
- Imprimez sur n'importe quel substrat offset, notamment le papier pelure, le papier à couverture et le carton jusqu'à une épaisseur de 0,8 mm (0,031 po), les feuilles et le papier synthétique
- Taille de feuille : 788 mm × 600 mm (31,02 po × 23,62 po)
- Vitesses de presse jusqu'à 16 000 feuilles par heure
- Design multitours - de 4 à 6 couleurs
- Option avec coucheuse aqueuse intégrée
- Des options d'automatisation supplémentaires de la presse facilitent des changements quasiment mains libres des travaux et les procédures d'entretien quotidiennes

Vitesse numérique et qualité offset

Fichier directement converti en feuilles multicolores, de grande qualité, en seulement six minutes

Avec son automatisation extrême et l'imagerie des médias sur presse, une Presstek 75DI vous permet de passer d'un fichier numérique aux feuilles commercialisables en rien que six minutes. Vous pouvez imprimer sur demande, exécuter les travaux plus rapidement et accroître la productivité tout autant dans votre pré-presses que dans votre salle d'imprimerie, tout en réduisant les frais d'exploitation.

Parce que les presses Presstek 75DI peuvent répondre aux spécifications de l'impression offset classique pour l'encre et le substrat, elles offrent beaucoup plus de capacités et une meilleure qualité pour l'impression de tirages courts et un délai d'impression plus rapide que les presses numériques à toner et à jet d'encre.

5 000 montages en carton plié imprimés et vernis en dispersion en 25 minutes depuis le fichier numérique au produit fini



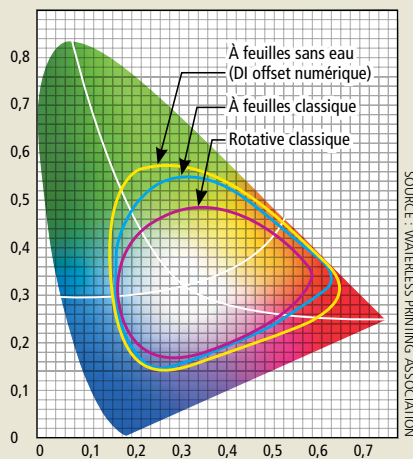
16 000 pages au format A4 imprimées et vernies en dispersion en 21 minutes depuis le fichier numérique au produit fini

Avantages commerciaux

- Débit sensiblement supérieur à celui des presses numériques à toner et à jet d'encre d'un prix comparable
- Meilleure rentabilité que l'offset classique pour les longueurs de tirage courtes et moyennes
- Temps d'utilisation constant sans cycle de service pour un fonctionnement 24 h/24, 7 j/7, 365 j/an
- Sans frais de clic
- Impression facile des travaux urgents et adaptation aux changements de dernière minute
- Élimination de la main-d'œuvre, de l'équipement, des étapes et des variables associées à l'exposition des plaques hors presse
- Temps de préparation minimal pour un temps d'impression maximal
- Résultat offset de haute qualité, uniforme et facile à réaliser
- Prise en charge de presque tous les travaux sur le marché, indépendamment de la taille, du nombre de pages, de la longueur de tirage, des encres ou du substrat
- La solution idéale pour l'impression sur carton plié, à tirage court et délai d'impression rapide

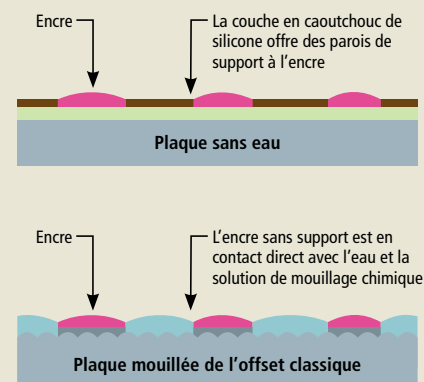
L'offset sans eau produit une meilleure qualité et une couleur plus précise

L'impression DI sans eau offre une couleur de meilleure qualité avec des densités d'encre plus élevées qui élargissent la gamme chromatique et produisent une couleur plus saturée.



L'impression sans eau offre une gamme chromatique de 20 % supérieure à celle de l'impression classique.

Lors de l'impression avec une presse Presstek DI, l'élargissement du point est réduit parce que la presse élimine la nécessité de la solution de mouillage. Les points sont plus nets et le détail de l'ombre photographique est rendu plus clairement. Les linéatures de trame de 200 lpp sont facilement reproduites et la couleur est uniforme.



Presstes offset numériques Presstek 75DI

Systèmes offset numériques automatisés, tout en un

Fonctionnalités d'imagerie et d'impression combinées pour une performance inégalée

A Commande centrale

L'opérateur contrôle facilement toutes les fonctions de la presse sur la console. Les aperçus de travaux facilitent leur identification et leur sélection. Les opérateurs peuvent charger et préparer la prochaine tâche dans la file pendant que la tâche précédente est encore en cours.

B Démarrage automatique

23 vis d'enciers par unité sont pré-réglées à partir des données numériques pour faciliter et accélérer la configuration des tâches tout en réduisant les pertes. Les rouleaux ont été nettoyés automatiquement à la fin de la dernière tâche et sont prêts pour l'encrage.

C Avancement et montage automatiques de la plaque

Le support enroulé ProFire Digital Media est automatiquement déroulé et monté sur les cylindres porte-plaques. Les plaques usagées sont automatiquement transférées vers des bobines réceptrices. Chaque bobine contient suffisamment de support pour réaliser 23 travaux plein format.

D Gravure sur presse

Les unités de gravure gravent simultanément toutes les plaques à 100 points/mm (2 540 dpi). Plusieurs diodes laser sont dirigées vers une seule lentille pour un équilibre précis et une haute précision.

E Nettoyage simultané des plaques

Avant l'encrage, les plaques sont nettoyées automatiquement dans le cadre du processus d'imagerie. Cette opération automatisée facilite le débit rapide et une grande qualité d'impression.

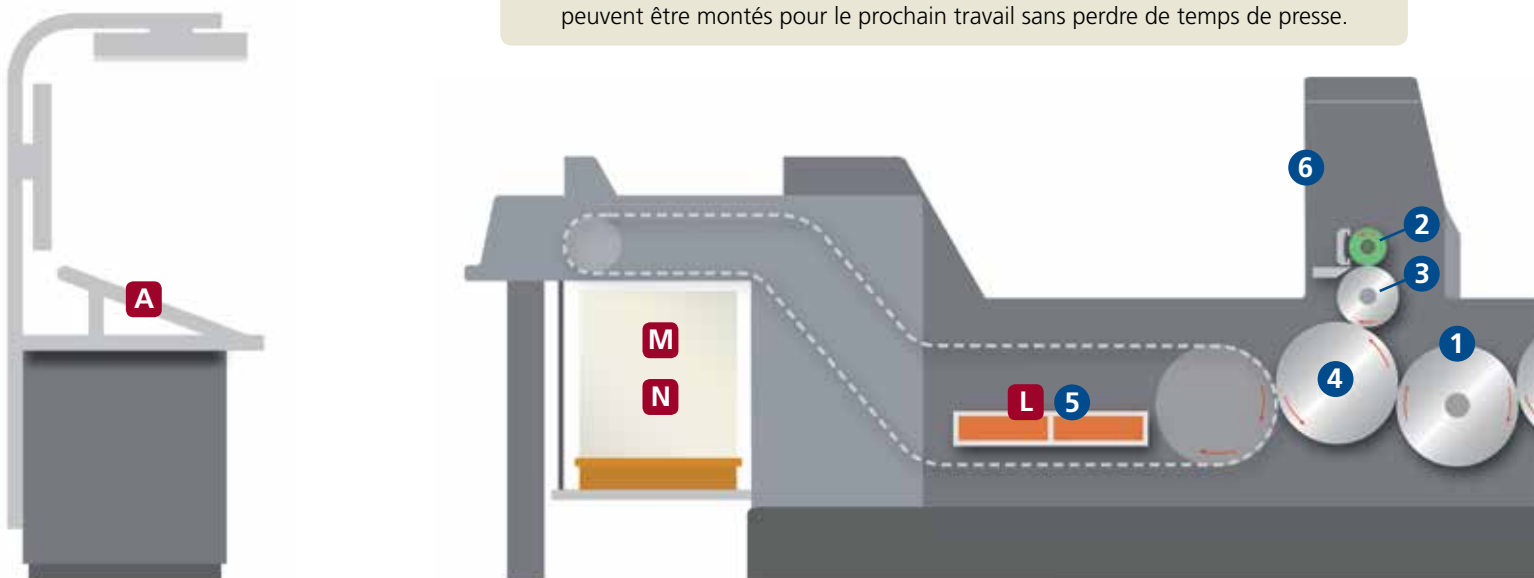
F Nettoyage automatique des blanchets

Les blanchets sont nettoyés automatiquement. Cette opération automatisée permet à la Presstek 75DI de lancer rapidement l'impression à pleine vitesse et de passer à grande vitesse d'un travail à l'autre.

Presstek 75DI-AC : Offset numérique à vernissage intégré

Les modèles Presstek 75DI sont disponibles avec des systèmes de vernissage anilox entièrement compartimentés. Le vernissage en dispersion augmente la valeur d'un élément imprimé, raccourcit le temps de séchage pour un délai d'impression encore plus rapide, améliore le rendement des reliures et protège les pièces finies. Les vernissages totaux et sélectifs sont pris en charge.

- 1 Les feuilles imprimées sont transportées pour leur vernissage intégré en une seule passe.
- 2 La mesure anilox évalue avec précision et contrôle l'étendue du vernissage, ce qui réduit les gaspillages, accélère l'exécution et améliore la qualité de la feuille imprimée.
- 3 Le vernissage est appliqué au blanchet (vernissage total) ou la plaque photopolymère flexographique portant une image préformée est montée sur le cylindre du blanchet (vernissage sélectif).
- 4 Le cylindre d'impression récupère la feuille pour procéder au vernissage et termine la séquence automatisée et intégrée d'impression et de vernissage.
- 5 Les lames d'air et le séchage infrarouge accélèrent l'achèvement.
- 6 Lorsqu'elle est désengagée l'unité de vernissage est accessible pendant que la presse imprime. Le réservoir de vernissage peut être rempli à nouveau, le cylindre de vernissage peut être nettoyé et les blanchets ou les plaques flexographiques peuvent être montés pour le prochain travail sans perdre de temps de presse.



G Régulation de la température des rouleaux encreurs

Les températures des rouleaux du train d'encre sont maintenues par un flux contrôlé de liquide de refroidissement à l'intérieur des rouleaux.

H Impression sans eau

L'impression sans eau élimine la nécessité de maintenir l'équilibre encre/eau, ce qui facilite le fonctionnement, réduit l'intervention de l'opérateur et les variables, tout en assurant une mise en train rapide et un encrage supérieur.

I Construction à double diamètre du cylindre

Les cylindres d'impression et les tambours de transfert à double diamètre transportent

le papier avec un mouvement minimal, ce qui stabilise le transport du support, quel que soit son grammage.

J Alimentation fiable du papier

Le margeur à rubans aspirants simplifie le réglage de la brosse et des galets, ce qui réduit le délai de changement de format de papier et transfère le papier avec précision. Durant l'impression, un engagement inférieur et escamotable maintient un repérage ultra précis même durant le fonctionnement à grande vitesse. Un détecteur à ultrasons empêche l'alimentation de feuilles doubles, même lors de l'impression d'un substrat épais.

K Transport du papier

La Presstek 75DI utilise des mécanismes de pinces légers et résistants qui offrent de hauts niveaux de fiabilité et de résistance. La presse utilise également des pinces à fermeture à came et à double suspension qui utilisent des barres de torsion sur tous les arbres de pince. Avec une préhension de feuilles fiable, un repérage uniforme est maintenu à n'importe quelle vitesse.

L Sécheur infrarouge

Un sécheur infrarouge accélère l'impression des versos et la finition.

M Réception du papier

Un dispositif de redressement, un souffleur d'air et des roues d'aspiration entraînées par un moteur indépendant augmentent les performances d'empilage des feuilles.

N Changements rapides des travaux

Un changement de travaux peut s'effectuer en seulement six minutes. À la fin de l'impression, le cycle de nettoyage automatique prépare automatiquement les rouleaux encreurs, les blanchets et les cylindres porte-plaques pour le cycle de gravure/impression suivant.



Nettoyage automatique des blanchets

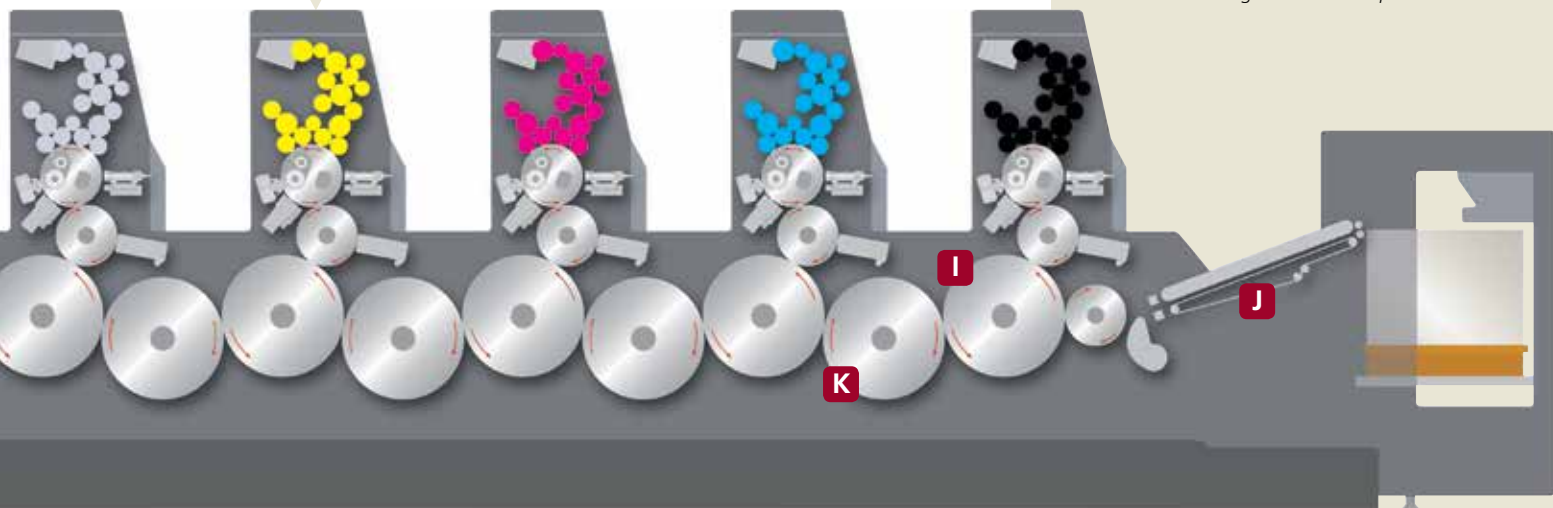
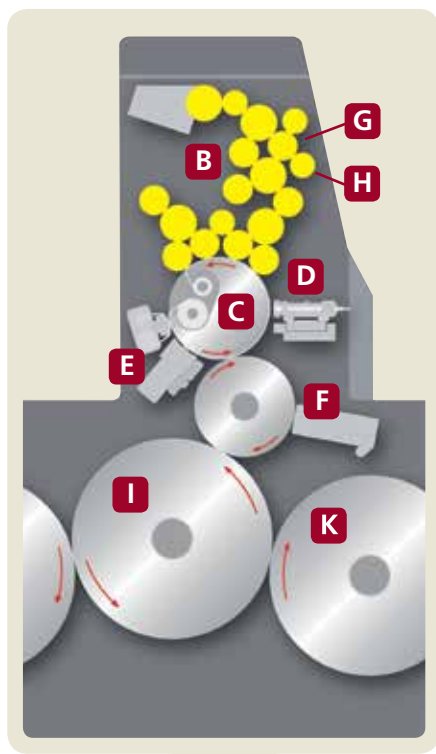
Construite pour le travail

Depuis ses systèmes de gravure sur presse et ses fonctions automatisées de mise en route jusqu'à ses vitesses d'impression rapides et son impression de précision, la Presstek 75DI est construite pour répondre aux rigueurs de délais d'impression courts, de changements de travaux fréquents et du haut débit - jour après jour.

Les cylindres supportés par des roulements ultra précis, des engrenages hélicoïdaux de précision trempés par induction et des cadres latéraux en fonte lourde pour soutenir ces composants, garantissent le plus haut degré de précision, de fiabilité et de durabilité année après année.



Panneau du chargeur de bande aspirante



La meilleure qualité d'impression de par sa conception

Un système reprographique supérieur

Performance optimale

L'efficacité et la qualité exceptionnelles des presses DI sont le fruit de trois technologies Presstek - conception de la presse, imagerie laser et support de plaque thermique - fonctionnant ensemble comme système hautement automatisé qui produit un excellent résultat.

Gravure haute résolution

Le composant de gravure sur presse de la Presstek 75DI utilise plusieurs diodes laser déployées au travers d'une seule lentille. Avec une taille de faisceau de 16 microns, la gravure de la Presstek 75DI produit des images haute résolution d'une qualité exceptionnelle. Des détails minutieux, la fidélité des couleurs, les valeurs de trame minimum, les gradations subtiles et les solides de grande taille sont tous produits avec des résultats qui répondent aux besoins d'impression offset les plus exigeants.

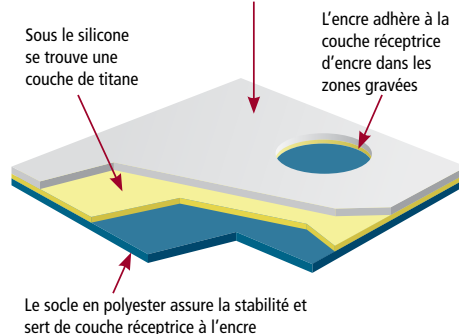


La gravure laser thermique de support sur presse élimine les variables d'exposition des plaques hors presse. Tandis que la tête de gravure (à droite) fonctionne, les dispositifs de nettoyage (à gauche) préparent simultanément la plaque pour l'encre.

ProFire Digital Media

Le support Presstek ProFire Digital Media est fabriqué spécifiquement pour optimiser les performances des presses Presstek DI. La réaction thermique de haute technologie des lasers et du support d'exposition se traduit par une gravure rapide avec des détails très bien définis et des points de simili.

La couche de silicone repousse l'encre de la zone sans image



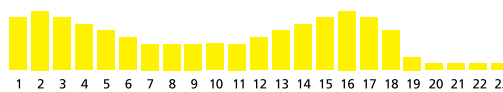
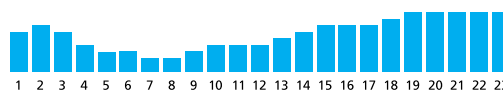
Le socle en polyester assure la stabilité et sert de couche réceptrice à l'encre

Encre programmé : Démarrages de travaux rapides et Assurance qualité

L'encre programmé transmet les données de la zone d'encre spécifiques aux travaux du fichier numérique directement à la presse 75DI, en pré réglant automatiquement les vis d'encriers, la vitesse du rouleau du réservoir d'encre et le nombre de contacts nécessaires au rouleau preneur d'encre pour optimiser le volume d'encre. Le résultat en est que les premières feuilles sont proches de la couleur commercialisable et la couleur finale est obtenue rapidement avec un minimum de réglages de l'opérateur et de gaspillage.



L'encre programmé fournit automatiquement aux rouleaux encres la quantité correcte d'encre correspondant à l'image.



Rationaliser la production

Intégration facile à votre flux de travail numérique

Flux de travail de l'offset classique

Ordinateur Imageuse de plaques Traitement des plaques Plaques Presse offset



1+ Opérateurs

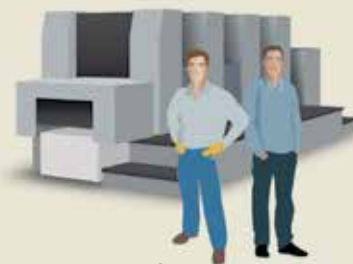


1+ Opérateurs

*Chimie et
entretien*



*Montage manuel
ou automatique des
plaques et repérage*



2+ Opérateurs

Flux de travail de l'offset numérique DI

Ordinateur Presstek 75DI



1+ Opérateurs



1 Opérateur

Facile à intégrer

Une Presstek 75DI s'intègre facilement à votre flux de travail numérique. Elle est simplement placée en tant que dispositif de sortie de haute performance sur votre réseau existant.

Le mode d'impression automatique initie toutes les étapes nécessaires pour un cycle d'impression complet. Le travail sélectionné déclenche l'avancement et la gravure des plaques, ainsi que le lancement de l'impression, sans aucune intervention de l'opérateur.

L'impression offset numérique DI est une solution parfaite pour les modèles commerciaux actuels sur demande de tirages courts - dans lesquels les dispositifs de sortie doivent produire un flot régulier d'impression numérique multicolore, avec le moins d'étapes possible et peu d'interventions.

Le personnel fera facilement la transition vers le fonctionnement de la presse DI. Les spécialistes en formation de Presstek permettront à vos opérateurs de faire preuve de leur meilleur potentiel professionnel peu après l'installation.

Une plus petite empreinte environnementale

Nombre d'entreprises ont choisi les presses DI, en partie, pour atteindre leurs objectifs environnementaux, ainsi que ceux de leurs clients. En effet, dans la mesure où elles n'utilisent pas de chimies d'exposition des plaques ou de solutions de fontaine, les presses DI éliminent les eaux usées contaminées des opérations d'impression et réduisent sensiblement les émissions de COV. En outre, la vitesse et l'automatisation des presses DI réduisent sensiblement le gaspillage de papier qui découle des autres méthodes offset.



Spécifications de la Presstek 75DI

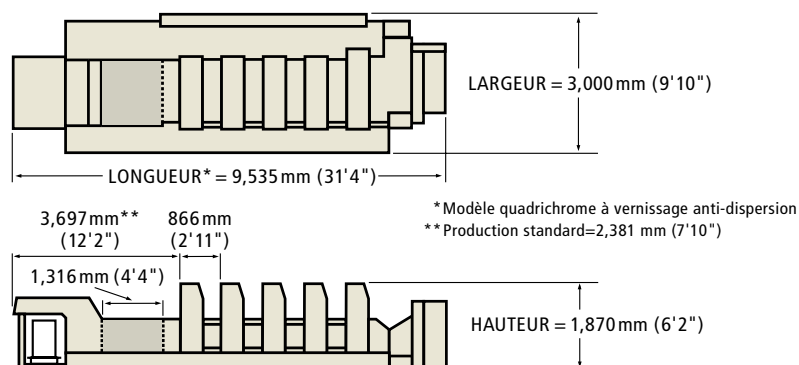
Substrat d'impression	
Taille de feuille ¹	Maximum : 788mm × 600 mm (31,02 po × 23,62 po) Minimum : 279 mm × 200 mm (10,98 po × 7,87 po)
Format d'impression maximal	760 mm × 580 mm (29,92 po × 22,83 po)
Épaisseur du substrat (0,31 po)	0,04 mm–0,6 mm (0,0016 po–0,024 po) ; Facultatif 0,8 mm
Orientation	Paysage
Système de gravure	
Laser	Plusieurs diodes, une seule lentille/une par tour
Résolution de l'image	100 points/mm (2 540 points/pouce)
Délai de gravure	Toutes les plaques gravées simultanément en deux minutes
Taille du point	16 microns
Support d'exposition	
Matériau de plaque	ProFire Digital Media
Plaques par rouleau	23 en plein format
Linéatures de trame	Jusqu'à 200 lpp - modulation de fréquence (stochastique) et 300 lpp en fonction du travail
Longueur de tirage ²	20 000 impressions
Impression	
Vitesse d'impression maximale ²	16 000 feuilles par heure
Nombre de couleurs (Tours)	modèles de 4 à 6 couleurs (tour)
Procédé d'encre	Offset sans eau
Vis d'encriers/rouleaux	23 vis d'encriers par unité ; 18 rouleaux encres par tour
Rouleaux toucheurs	4 par tour
Caractéristiques standard	Pré-réglage automatique, nettoyage automatique des blanchets, dispositif de lavage et régulation de la température
Nettoyage du cylindre d'impression	Automatisation optionnelle
Chargeur	
Système d'alimentation	Margeur à nappe rotatif
Panneau du chargeur	Aspiration
Capacité de la pile du chargeur	800 mm (31,5 po)
Système d'engagement	Prise de pince inférieure et tambour de marge
Capacité de la pile de réception	925 mm (36,42 po)
Électromécanique	
Puissance d'entrée	Tension triphasée de 200 V CA 50/60 Hz ou autres tensions
Lubrification	Système de graissage automatique centralisé

Spécifications de la Presstek 75DI-AC

(Toutes les spécifications sont les mêmes que ci-dessus, autres que celles indiquées ci-dessous)

Surface de vernissage maximale	760 mm × 580 mm (29,92 po × 22,83 po)
Dispositif de vernissage	Mesure anilox
Séchage	Six lampes pour sécheur infrarouge
Puissance des lampes infrarouge	29,4 kW (4,9 kW × 6)

Dimensions³



1 Des limitations peuvent s'appliquer en fonction des types de papier.

2 Les chiffres réels seront affectés par les conditions d'encre et de papier.

3 Les dimensions n'incluent pas la console, le compresseur d'air et d'autres périphériques.

Les spécifications du produit pourront être modifiées sans préavis.



© 2016 Presstek, LLC. DI est une marque déposée de Presstek, LLC.

9-2769 05/16

Service d'experts : Votre partenaire de confiance

Presstek entretient un réseau intégré de soutien constitué d'ingénieurs de terrain, de représentants du service clientèle, d'ingénieurs d'assistance technique et du contrôle embarqué des systèmes offset numériques - tous soutenus par des systèmes avancés de partage de l'information et de technologie.

Chaque aspect de notre service et de notre programme de soutien est axé sur l'optimisation du temps de disponibilité et des performances de votre presse offset numérique DI.

Service Guardian

Presstek Guardian Service est un programme de diagnostic et de maintenance prédictive à distance disponible pour les presses DI. Grâce à la communication Internet sécurisée avec votre presse DI, Presstek assure le suivi des conditions de fonctionnement et des performances, journalise les événements et peut télécharger les mises à niveau de logiciels pour améliorer les performances de la presse. Les données collectées permettent à Presstek d'être pro-actif dans le maintien de la haute performance de votre équipement.



Contactez-nous pour en savoir plus sur les solutions respectueuses de l'environnement proposées par Presstek.

Presstek LLC
Siège social - États-Unis
Tél. : +1-603-595-7000
Numéro gratuit : 1-800-422-3616
info@presstek.com

Presstek Europe LTD
Bureau au Royaume-Uni
Tél. : +44 (0)20 8745 8000
marketingamer@presstek.com

www.presstek.com

PRESSTK
A SMARTER WAY TO PRINT